

PETRONAS MECAFLUID S 8 ECO

Najwyższej jakości olej do obróbki metali, mieszalny z wodą, bez składników wnoszących formaldehyd

PETRONAS MECAFLUID S 8 ECO jest wysokowydajny, emulgującym, półsyntetycznym chłodziwem, opracowanym specjalnie do usuwania i szlifowania materiałów żelaznych. Produkt został opracowany przy użyciu wysokiej jakości półsyntetycznych olejów i ulepszony dodatkami, które zwiększają jego właściwości antykorozyjne, myjące i przeciwpieniące oraz gwarantują wysoki poziom wykończenia obrabianych elementów. Produkt nie zawiera chloru, boru, składników wnoszących formaldehyd i amin drugorzędowych, co zapewnia doskonałe właściwości zapewniające bezpieczeństwo i higienę pracy oraz ochronę środowiska.

Zastosowania

PETRONAS MECAFLUID SS 8 ECO zaleca się do następujących zastosowań:

- szlifowanie
- cięcie
- cięcie przemysłowe
- warsztaty zajmujące się obróbką różnych metali

Cechy i korzyści

Cechy	Korzyści
Doskonała stabilność emulsji	Produkt jest wysoce odporny na ataki bakterii i grzybów.
Obróbka kilku metali, w tym stopów aluminium	Lepsze zarządzanie produktami przy mniejszych zapasach magazynowych
Wysoka odporność na pienienie	Lepsza obrabialność maszyny i redukcja uszkodzeń narzędzi
Niewielka ilość oparów technologicznych	Mniejsze ryzyko dla pracowników i środowiska naturalnego
Bezpieczne środowisko pracy	Produkt nie zawiera boru, formaldehydu ani amin drugorzędowych.

PETRONAS MECAFLUID S 8 ECO

Najwyższej jakości olej do obróbki metali, mieszalny z wodą, bez składników wnoszących formaldehyd

Typowe właściwości

Charakterystyka koncentratu	Metoda	Wartość standardowa
Wygląd	Ilustracja	Bursztyn
Ciężar właściwy w temperaturze 20 °C	ASTM D 7042	0,996
Rezerwa alkaliczna	P.O. 10,5	15,0
Zawartość oleju mineralnego, %	-	20%
Charakterystyka po rozcieńczeniu	Metoda	Wartość standardowa
pH (woda destylowana 5%)	P.O. 10,11	9,5
Ochrona antykorozyjna (5% w wodzie o zaw. 360 ppm CaCO ₃)	DIN 51360/2	0
Współczynnik refraktometru (% w skali Brix)	P.O. 10,12	1,6

Dane techniczne podane są jedynie w celach informacyjnych. Specyfikacje produktu, włącznie z limitami kontroli jakości, są dostępne na żądanie

Przygotowanie emulsji

Do przygotowania nowej emulsji zalecane jest użycie automatycznego urządzenia mieszającego. W przeciwnym razie należy powoli wlewać olej do wody, stale mieszając. Przed sporządzeniem świeżej emulsji należy zapewnić odpowiednią czystość i sterylność pompy, zbiornika, maszyn i rurociągu. Powtórzyć procedurę od początku.

Kontrola stężenia

Stężenie świeżo przygotowanej emulsji można skontrolować za pomocą refraktometru. W celu obliczenia stężenia należy pomnożyć odczyt z refraktometru przez współczynnik przyrządu.

Odczyt refraktometru x 1,6 = przybliżone stężenie

Zalecane stężenie zależy od zastosowania, obrabianych materiałów, prędkości i źródła zasilania, rodzaju narzędzi i wielu innych parametrów. Poniższa wartość stanowi wyłącznie zalecany przykład.

Szlifowanie: 4-5%

Cięcie: 5-7%

Cięcie przemysłowe >7%

Okres trwałości / warunki przechowywania

Stabilny przez 12 miesięcy w przypadku przechowywania w temperaturze od 5 do 40°C w szczelnie zamkniętych pojemnikach.

PETRONAS MECAFLUID S 8 ECO

Najwyższej jakości olej do obróbki metali, mieszalny z wodą, bez składników wnoszących formaldehyd

Zdrowie, bezpieczeństwo i środowisko

Jeżeli produkt stosowany jest w zalecany sposób, to jest mało prawdopodobne, aby stwarzał jakiegokolwiek znaczące zagrożenie dla zdrowia lub bezpieczeństwa. Unikać kontaktu ze skórą. W przypadku kontaktu produktu ze skórą natychmiast umyć wodą z mydłem. Nie wylewać do kanalizacji, gleby ani wody.

Dalsze szczegółowe informacje dotyczące zasad przechowywania, bezpiecznego użytkowania i utylizacji tego produktu można znaleźć w karcie charakterystyki produktu lub uzyskać na stronie: www.pli-petronas.com.

Ważna uwaga

Nazwa PETRONAS, logo PETRONAS oraz inne powiązane znaki towarowe i/lub zarejestrowane znaki towarowe zastosowane w niniejszym dokumencie są znakami towarowymi lub zarejestrowanymi znakami towarowymi spółki PETRONAS Lubricants International Sdn. Bhd. („PLISB”) lub jej spółek zależnych, lub związanej z nią spółki dominującej na podstawie licencji, o ile nie zastrzeżono inaczej. Dokumenty PLI i zawarte tu informacje uważa się za zgodne z prawdą na dzień wydruku tych dokumentów. PLISB nie udziela żadnych wyraźnych ani dorozumianych oświadczeń, ani gwarancji co do dokładności i kompletności, ani jakichkolwiek zawartych tu informacji, ani jakiegokolwiek zawartych transakcji. Informacje zawarte w dokumentach PLI są oparte na standardowych badaniach w warunkach laboratoryjnych i są podane jedynie jako wskazówka. Użytkownicy powinni każdorazowo sprawdzić, czy korzystają z najnowszej wersji dokumentów PLI. Użytkownicy odpowiadają za ocenę i bezpieczne stosowanie produktu, za sprawdzenie, czy produkt nadaje się do zamierzonego zastosowania oraz za zapewnienie zgodności ze wszystkimi obowiązującymi przepisami i regulacjami nałożonymi przez odpowiednie władze lokalne.

Karty charakterystyki substancji są dostępne dla wszystkich naszych produktów i można z nich korzystać wyłącznie w celu uzyskania odpowiednich informacji dotyczących przechowywania, bezpiecznego użytkowania i utylizacji produktu. Spółka PLISB, jej spółki zależne ani związana z nią spółka dominująca nie odpowiadają za żadne straty lub szkody, w tym za żadne szkody bezpośrednie, pośrednie, szczególne, przypadkowe lub wynikowe, ani za jakiegokolwiek szkody wynikłe na skutek niedotrzymania umowy, zaniedbania lub innych czynów niedozwolonych, związanych, lub będących skutkiem niewłaściwego zastosowania materiałów i/lub informacji, lub nieprzestrzegania zaleceń, lub ryzyka nierozzerwalnie związanego z naturą tych materiałów i/lub informacji. Wszystkie produkty, usługi i informacje są dostarczane na zasadach standardowych warunków sprzedaży. W celu uzyskania dalszych informacji prosimy o kontakt z naszym przedstawicielem lokalnym.